

Corporación

RUBEROPIAST® de Centroamérica Publicidad en Igneles

Especificaciones técnicas

Pag4

Protección de las manos: Es necesaria en caso de contacto frecuente o prolongado.

Protección de los ojos: Necesaria en caso de riesgo de contacto con los ojos.

9. Propiedades físicas y químicas.

Forma: Líquido.

Color: Transparente ambarino.

Olor: Caracteristico.

pH: 7,0 - 8,0

Cambio / Temperatura de ebullición / alteración de estado

Intervalo de ebullición: n.e.d.

Punto de fusión/Intervalo de fusión: n.e.d.

Punto de inflamación: > +100°C

Temperatura de autoignición: > 200°C

Límites de explosión, inferior: > 35 g/m3

Superior: n.e.d.

Presión del vapor: n.e.d. Densidad: 1.06 g/cm3 a 20°C Solubilidad: se mezcla con agua Viscosidad 20°C: 2300 +/- 200 cps.

10. Estabilidad y reactividad.

Estable bajo las condiciones de manipulación y almacenamiento (véase apartado 7).

Productos peligrosos de descomposición: A temperaturas elevadas pueden generarse productos peligrosos de descomposición, como p. Ej. Monóxido de carbono, dióxido de carbono, humos y óxidos de nitrógeno.

11. Información toxicológica.

La inhalación de concentraciones de disolventes por encima del valor límite de exposición en el trabajo puede causar graves efectos para la salud, como la irritación de mucosas y del sistema respiratorio.

Indicios y síntomas: dolores de cabeza, mareos, cansancio, debilidad muscular, somnolencia y, en casos excepcionales, inconsciencia. El contacto prolongado o repetido con el producto produce la eliminación de la grasa de la piel, dando lugar a la desecación de la misma. El producto puede penetrar en el cuerpo a través de la piel.

12. Información ecológica.

Demanda química de oxígeno (DQO): N.D. Biodegradabilidad: >95% Toxicidad para bacterias: N.D.

